

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 101

del 17/02/2021 Pag. 1

Cliente CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655	Luogo di consegna CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA
--	---

Trasporto a mezzo MITTENTE	Causale del trasporto VENDITA	Inizio del trasporto (data e ora) 17/02/2021 17:58	Firma del conducente
-------------------------------	----------------------------------	---	----------------------

Vettori			
Ditta	Residenza o domicilio	Data e ora del ritiro 17/02/2021 17:58	Firma del conducente

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO10	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10	T	4,700
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	4,700
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	7,050
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	7,050
FERDIAMETRO26	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.26	T	7,090

Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz.	Numero colli 13	Peso	Porto PORTO FRANCO
Annotazioni	Firma destinatario Casella Costruzioni srl sede legale: via Nazionale 4 - 84030 CASALBUONO (SA) sedi oper.: S.S. 19 km 92 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 - p.va 04474310655 - cod. sdi 5RU082D		



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ENI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEANTANA 2 - 00161 ROMA

www.oslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 02361 del 16/02/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 907 CALLED 86 SRL
M 101 DEL 17/12/21
84080 10/12/21
Via Nazario Sauro, 17/18



Siderpotenza S.p.A.
Sede Legale: Zona Industriale, Nivoli, 32010 Osoppo, UD - Italy
Tel +39 0432 062871, Fax +39 0432 062800
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 35100 Padova - Italy
Tel. +39 0432 062550, Fax +39 0971 58099,
siderocinz@liberoitaly.it

Cod. Fiscale Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02907500207,
Capitale Sociale Euro 20.000.000 I.V.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	2332/2021/A
DATA	16/02/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 18,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202100424 / 0016 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°		
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 02361 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		

E-mail: comed86@fiscal.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTO N° : 4020051 / 2021 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,020	0,040				0,40					0,008	0,37
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free															

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza F _r Projected rib area F _r	Prova di Piegatura Bending Test +/-
18,00			519	616	1,19	1,15		0,0	12,0	0,082	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza
ANNOTAZIONI: Notes	



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.asip.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 16373 del 25/11/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.MED. 86 S.R.L.

RIF. 2 DT COMED 86 SRL
16/01/2021

84030 TORO
Via Mazzini



DATA 25/11/2020

Siderpotenza



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

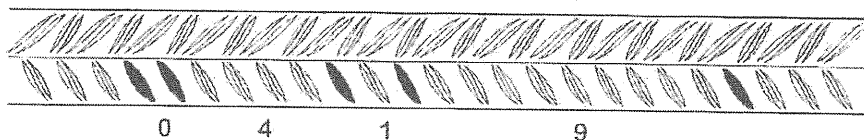
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

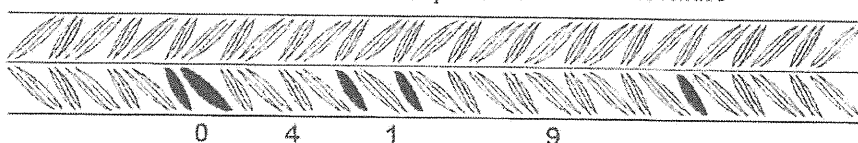
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA
Tel. 06 4412 4101

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente

RIF 227 C.M. ED 86 SEL
M 101 SEL 17/2/21

C.O. M. ED. 17.01.2018
042/18-CA rev. 1



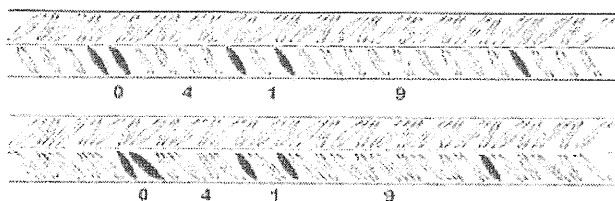
Certificato di collaudo
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **COMED 86 SRL**
VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO - 84033 MONTESANO S/A MARCELLANA (SA)

Certificato prove meccaniche: **WPM45566/2020 - 15/12/2020** Pag. 1 di 2
Relativo a: **FI/020389 - 15/12/2020**
Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	As %	Agt %	lr	P
M5410	1	14,0	13,74	153,94	-3,6	82.170	534	97.870	636	1,19	1,19	18,9	10,8	0,086	+
M5410	2	14,0	13,74	153,94	-3,6	81.080	527	97.130	631	1,20	1,17	19,9	10,1	0,086	+
M5410	3	14,0	13,78	153,94	-3,1	83.210	541	100.080	650	1,20	1,20	19,4	11,5	-	+
M5410	4	14,0	13,78	153,94	-3,1	82.580	536	99.300	645	1,20	1,19	19,6	10,8	-	+
M6451	1	14,0	13,79	153,94	-3,0	86.300	561	103.900	675	1,20	1,25	18,6	9,5	0,082	+
M6451	2	14,0	13,75	153,94	-3,5	85.340	554	103.620	673	1,21	1,23	19,1	9,9	0,086	+
M6451	3	14,0	13,79	153,94	-3,0	84.110	546	100.070	650	1,19	1,21	19,0	9,9	-	+
M6451	4	14,0	13,76	153,94	-3,3	87.650	569	103.200	670	1,18	1,27	18,9	9,7	-	+
M6479	1	14,0	13,76	153,94	-3,4	83.220	541	97.780	635	1,17	1,20	19,6	10,6	0,083	+
M6479	2	14,0	13,81	153,94	-2,7	79.160	514	94.610	615	1,20	1,14	19,3	11,0	0,082	+
M6479	3	14,0	13,76	153,94	-3,4	82.850	538	96.890	629	1,17	1,20	19,0	10,2	-	+
M6479	4	14,0	13,81	153,94	-2,7	84.700	550	98.470	640	1,16	1,22	18,6	9,6	-	+
M6481	1	14,0	13,79	153,94	-3,0	87.150	566	102.580	666	1,18	1,26	18,7	9,5	0,083	+
M6481	2	14,0	13,83	153,94	-2,4	85.430	555	101.180	657	1,18	1,23	19,1	10,7	0,083	+
M6481	3	14,0	13,77	153,94	-3,2	86.230	560	99.860	649	1,16	1,24	18,9	9,6	-	+
M6481	4	14,0	13,80	153,94	-2,8	84.710	550	98.690	641	1,17	1,22	19,1	9,3	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



Il responsabile
[Signature]

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ENI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEANTANA 2 - 00161 ROMA

www.asip.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 02394 del 16/02/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF. 258 CO.M.ED. 86 S.R.L.
101 DEL 17/12/20

CO.M.ED. 86 S.R.L.
Via Mazzini, 100



secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

E-mail: comed86@iscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

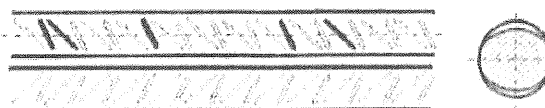
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ENI/D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 00215 del 12/01/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF. 357 CO.M.ED. 86 S.R.L.
101 DEL 17/2/21

Stampa e firma del destinatario con data 17/2/21.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 177/2021/A
DATA 12/01/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 26,0 Product/ Erzeugnis/Produit PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE 202100117 / 0016 Order/Bestellung/Commande N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N° N° DOCUMENTO di TRASPORTO 00215 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO.M.ED.86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)	
			E-mail: comed86@tiscali.it	

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0,22			0,013	0,041				0,39					0,010 0,39
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free													

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diámetro Nominale	Diámetro Efectivo	Diferenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piegatura
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
26,00			520	630	1,21	1,16		0,0	11,7	0,072	+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 969

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

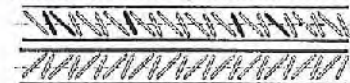
Provenienza Campione: (1) L.1, L.2, L.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl - Colata/Lotto 402229/2021* - Verb.n.29 del 17.02.2021; N.1, N.2, N.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl - Colata/Lotto 4020285/2021* - Verb.n.31 del 17.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
L.1	10	10,08	79,80	501,2	621,0	1,24	1,11	14,01	S.C.	40	08/03/2021
L.2	10	10,11	80,28	510,4	612,6	1,20	1,13	14,16	S.C.	40	08/03/2021
L.3	10	10,04	79,17	507,2	614,1	1,21	1,13	13,92	S.C.	40	08/03/2021
N.1	16	16,04	202,07	500,2	302,6	0,60	1,11	14,16	S.C.	80	08/03/2021
N.2	16	16,01	201,31	499,3	614,1	1,23	1,11	14,07	S.C.	80	08/03/2021
N.3	16	16,00	201,06	503,1	618,0	1,23	1,12	14,11	S.C.	80	08/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Ranucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Ranucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 970

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

N.T.C. D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir. di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

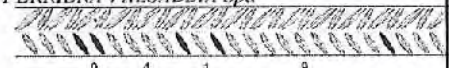
Provenienza Campione: (1) M.1, M.2, M.3, Barre: D.d.I. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl - Colata/Lotto M5410**- Verb.n.30 del 17.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERA VALSABBIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Suerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
M.1	14	14,11	156,37	501,6	6410,7	12,78	1,11	14,01	S.C.	70	08/03/2021
M.2	14	14,03	154,60	503,8	609,1	1,21	1,12	13,52	S.C.	70	08/03/2021
M.3	14	14,02	154,38	508,9	613,6	1,21	1,13	15,02	S.C.	70	08/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 971

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

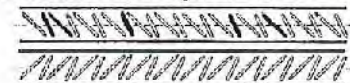
Provenienza Campione: (1) O.1, O.2, O.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl - Colata/Lotto 4020051/2021*-
Verb.n.32 del 17.02.2021; P.1, P.2, P.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl -
Colata/Lotto 4021942/2020*- Verb.n.33 del 17.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
O.1	18	18,00	254,47	503,4	612,6	1,22	1,12	13,52	S.C.	144	08/03/2021
O.2	18	18,02	255,03	516,2	621,8	1,20	1,15	14,01	S.C.	144	08/03/2021
O.3	18	18,11	257,59	509,1	602,6	1,18	1,13	13,97	S.C.	144	08/03/2021
P.1	26	26,08	534,20	521,7	634,2	1,22	1,16	14,01	S.C.	260	08/03/2021
P.2	26	26,10	535,02	514,2	619,0	1,20	1,14	13,52	S.C.	260	08/03/2021
P.3	26	26,01	531,34	511,6	613,4	1,20	1,14	14,00	S.C.	260	08/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Ranucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Ranucci